

ITTSA BUS SIGUE APOSTANDO POR SCANIA: RENUEVAN Y amplían flota interprovincial

- La operación comprende 12 unidades destinadas a la renovación de flota y 4 nuevas adquisiciones que ampliarán la capacidad operativa de la empresa.
- Los buses K450 6x2*4 incorporan motor XPI, con un ahorro de combustible superior al 8% frente a la versión anterior, y el paquete de seguridad activa ADAS 2.0.

Lima, septiembre 2026.- Scania Perú realizó la entrega de 16 buses en configuración K450 6x2*4 a ITTSA, destinados a sus servicios de transporte interprovincial de pasajeros en el norte del país. La operación comprende 12 unidades para la renovación de su flota y 4 nuevas adquisiciones que permitirán ampliar su capacidad operativa.

“Esta operación refleja una relación de confianza que hemos construido con ITTSA durante más de 30 años. El conocimiento de su operación nos permite ofrecer una configuración que responde a sus principales prioridades: eficiencia en el consumo de combustible, seguridad y condiciones adecuadas para conductores y pasajeros”, señaló Eduardo Hidalgo, Director de Vehículos y Power Solutions de Scania Perú.

Las primeras 12 unidades fueron incorporadas recientemente como parte del plan de renovación de la marca, mientras que los cuatro buses adicionales se sumarán durante agosto en respuesta a la ampliación de sus operaciones. Con esta adquisición, ITTSA continúa modernizando los vehículos destinados a sus recorridos de larga distancia hacia distintas ciudades del norte peruano.

El rendimiento de combustible fue uno de los principales factores considerados para la elección de las unidades. Los buses de nueva generación están equipados con motor XPI, una tecnología que administra la inyección de combustible con mayor precisión y proporciona un ahorro superior al 8% en comparación con la versión anterior.

“Esta reducción adquiere especial relevancia en el transporte interprovincial, una actividad caracterizada por recorridos extensos y una operación continua, en la que el combustible representa uno de los principales componentes de los costos operativos” explicó Jair Puhl, Gerente Nacional de Buses.

Las unidades también incorporan el paquete de seguridad activa ADAS 2.0, que reúne sistemas de asistencia orientados a apoyar al conductor en la identificación y prevención de riesgos durante el trayecto. Asimismo, la configuración K450 6x2*4 ofrece, condiciones de estabilidad, maniobrabilidad y potencia acordes con las exigencias de las rutas interprovinciales; la cabina está diseñada para proporcionar una posición de conducción ergonómica, buena visibilidad y menores niveles de ruido, aspectos relevantes para reducir la fatiga durante jornadas prolongadas.

“ITTSA conoce el desempeño de nuestros buses y los resultados que pueden alcanzar en sus rutas. Esta nueva adquisición consolida una historia compartida y demuestra que una relación de largo plazo se sostiene cuando existe confianza, conocimiento mutuo y soluciones que generan resultados concretos para la operación”, concluyó Hidalgo.

Acerca de Scania:

Scania es proveedor líder mundial de soluciones de transporte. Junto con nuestros socios y clientes, estamos impulsando el cambio hacia un sistema de transporte sustentable. En 2024, hemos entregado 96.443 camiones, 5.626 autobuses y 11.170 sistemas de propulsión industriales y marinos a nuestros clientes. Las ventas netas han ascendido a 216.000 millones de coronas suecas, de las cuales más del 20% estaban relacionadas con servicios. Fundada en 1891, Scania opera en más de 100 países y cuenta con 59.000 colaboradores. La producción tiene lugar en Europa y América Latina, con centros regionales de producción en África, Asia y Eurasia. Scania forma parte del GRUPO TRATON. Scania está presente en Perú desde hace 75 años y más de 600 colaboradores trabajando en nueve sucursales propias (Lima, Chiclayo, Cajamarca, Arequipa, Cusco, Juliaca, Piura, Trujillo y Huancayo) y 4 tiendas de repuestos (Lima, Tarapoto, Huamachuco y Cusco) y CWS a nivel nacional.



